Obtención de la cera propolizada

Lic. Caridad Tabío, Tec. Luis Camejo Mendoza, Tec. Arelis Pérez Nápoles*

*Estación Experimental Apícola. Ciudad Habana, Cuba.

INTRODUCCION

Toda la humanidad reconoce hoy día la necesidad de volver al empleo de lo que nos ofrece directamente la naturaleza. Conocer los efectos, el sentido de la utilización de los productos apícolas y la ayuda que representan en la apiterapia, constituye un mandamiento de los tiempos actuales.

Los residuos finales del proceso de elaboración de los **Extractos Hidroalcohólicos de Propóleos**, sirvieron de base para proponer una tecnología de obtención de un nuevo producto apiterapeútico con características céreo-resinosas que se definió como ***Cera Propolizada.***

No existen referencias de la utilización de estos residuos para la obtención de cera de este tipo, conociéndose solo que Ushkalova (1975), procesó el propóleos en alcohol etílico en caliente en proporción 1:10, obteniendo cuatro tipos de ceras.

El presente trabajo tiene como **Objetivo** proponer un **Nuevo Producto Apiterapeútico con un Amplio Espectro de Acción.**

PARTE EXPERIMENTAL

1. MATERIALES

Se trabajo con 10 muestras de residuo finales del proceso de elaboración de los extractos hidroalcohólicos de propóleos.

2. METODOS

- **Extracción de la Cera Propolizada**

Se utilizó un extractor soxhlet y cloroformo como disolvente de extracción. Mediante un evaporador rotatorio se logró la recuperación de disolvente y como producto final la cera propolizada **(Figura 1).**

- **Composición de la Cera Propolizada**

Se tomó una muestra representativa de cada una de las muestras, sometiéndose a dos nuevas extracciones en soxhlet. Se utilizó n-hexano y acetona respectivamente **(Figura 1).**

Finalmente, mediante **Análisis Gravimétrico** se determinó el **Contenido** de **Ceras**, **Propóleos** e **Impurezas Mecánicas** del producto.

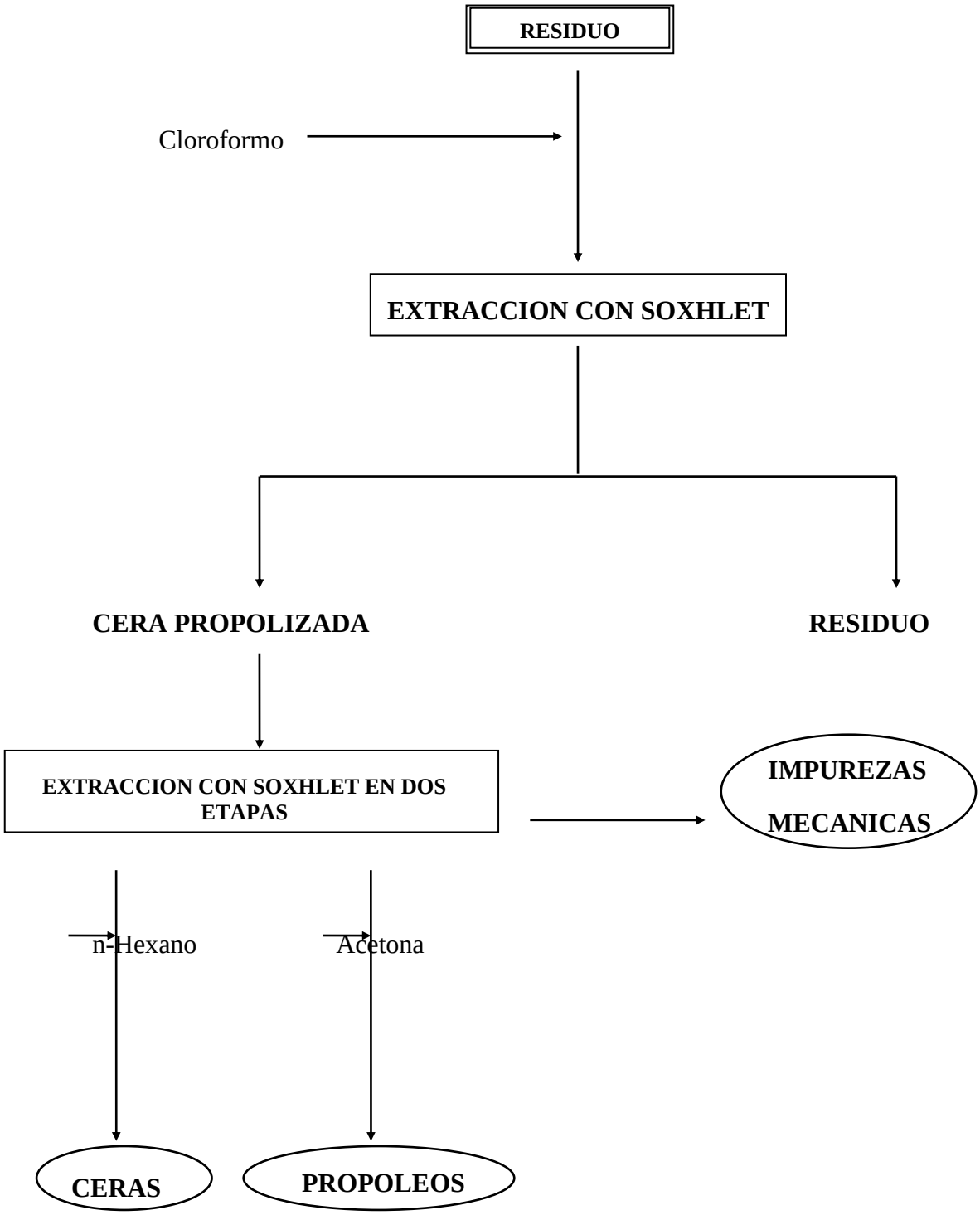


FIGURA 1. DIAGRAMA DE EXTRACCION DE LA CERA PROPOLIZADA

CONCLUSIONES

1. El método de extracción propuesto para la obtención de la cera propolizada es adecuado.
2. El rendimiento obtenido osciló entre un 60 - 80 % del peso inicial.
3. La recuperación del disolvente es de un 50 - 75 %.
4. La composición fundamental de la cera propolizada es:

- cera.....80-98 %
- propóleos.....0.2-2 %
- impurezas mecánicas.....0.15-3 %

5. Se propone el empleo de la cera propolizada en la industria farmacéutica, cosmética, así como en el campo de la fisioterapia.